

Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	OPERATORE DEL LEGNO
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	<ul style="list-style-type: none"> ● 6. - Artigiani, operai specializzati ed agricoltori ● 6.3.3.1 - Artigiani delle lavorazioni artistiche del legno e di materiali simili ● 6.5.2.2 - Ebanisti, falegnami ed operatori artigianali specializzati di macchine per la lavorazione del legno ● 7. - Conduttori di impianti ed operai semi- qualificati addetti a macchinari fissi e mobili ● 7.2.4.0 - Operai addetti a macchinari in impianti per la produzione in serie di mobili e di articoli in legno
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	<ul style="list-style-type: none"> ● 16 - Industria del legno e dei prodotti in legno e sughero (esclusi i mobili) ● 16.2 - Fabbricazione di prodotti in legno, sughero, paglia e materiali da intreccio ● 16.23 - Fabbricazione di altri prodotti di carpenteria in legno e falegnameria per l'edilizia ● 16.23.10 - Fabbricazione di porte e finestre in legno (escluse porte blindate) ● 16.23.20 - Fabbricazione di altri elementi in legno e di falegnameria per l'edilizia ● 31 - Fabbricazione di mobili ● 31.01 - Fabbricazione di mobili per uffici e negozi ● 31.02 - Fabbricazione di mobili per cucina ● 31.09 - Fabbricazione di altri mobili
Area professionale	MANIFATTURIERA E ARTIGIANATO
Sottoarea professionale	Legno e arredo

Descrizione	L'operatore del legno interviene nel processo di produzione di manufatti lignei, con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le prescrizioni in termini di procedure e metodiche riguardo alla sua operatività. La sua qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative alla realizzazione ed assemblaggio di componenti lignei (elementi di arredo, serramenti, prodotti di carpenteria, ecc.) in pezzi singoli o in serie, con competenze nella pianificazione, organizzazione e controllo del proprio lavoro
Livello EQF	3
Processo di lavoro caratterizzante	<p>PRODUZIONE DI MANUFATTI LIGNEI</p> <ul style="list-style-type: none"> ● A - Pianificazione e organizzazione del proprio lavoro ● B - Realizzazione di componenti e manufatti lignei ● C - Assemblaggio e finitura delle lavorazioni lignee ● D - Controllo e verifiche di conformità delle lavorazioni e dei prodotti

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p>A - Pianificazione e organizzazione del proprio lavoro</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Pianificazione delle fasi di lavoro assegnato ● Preparazione strumenti, attrezzature, macchinari ● Verifica e manutenzione ordinaria strumenti, attrezzature, macchinari ● Predisposizione e cura degli spazi di lavoro 	<ul style="list-style-type: none"> ● 1 - Definire e pianificare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni ● 2 - Approntare strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso ● 3 - Monitorare il funzionamento di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria ● 4 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p>B - Realizzazione di componenti e manufatti lignei</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lettura disegni tecnici e modelli • Esecuzione di lavorazioni lignee 	<ul style="list-style-type: none"> • 5 - Eseguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli
<p>C - Assemblaggio e finitura delle lavorazioni lignee</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> • Assemblaggio di manufatti • Operazioni di finitura 	<ul style="list-style-type: none"> • 6 - Montare e assemblare manufatti lignei composti da più pezzi e particolari e/o accessori, sulla base delle specifiche di disegni e modelli
<p>D - Controllo e verifiche di conformità delle lavorazioni e dei prodotti</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> • Misurazione • Controllo 	<ul style="list-style-type: none"> • 7 - Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI
<ul style="list-style-type: none"> • 1 - Definire e pianificare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni • 2 - Approntare strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso • 3 - Monitorare il funzionamento di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria • 4 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali • 5 - Eseguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli • 6 - Montare e assemblare manufatti lignei composti da più pezzi e particolari e/o accessori, sulla base delle specifiche di disegni e modelli • 7 - Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei

COMPETENZA N. 1

Definire e pianificare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni

ABILITA' MINIME

- Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione
- Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo
- Applicare modalità di pianificazione e organizzazione delle lavorazioni e delle attività nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore
- Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale del settore lavorazione del legno
- Principali terminologie tecniche di settore
- Processi, cicli di lavoro e ruoli nelle lavorazioni del legno
- Tecniche di comunicazione organizzativa
- Tecniche di pianificazione

COMPETENZA N. 2**Approntare strumenti, utensili, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso****ABILITA' MINIME**

- Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, modelli, ecc.)
- Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari, utensili

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Metodi e tecniche di approntamento/avvio
- Principi, meccanismi e parametri di funzionamento dei macchinari e delle apparecchiature per la lavorazione del legno
- Strumenti e sistemi di rappresentazione grafica convenzionale
- Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili da banco e portatili
- Tipologie e caratteristiche di essenze legnose, semilavorati, difetti e malattie riscontrabili, principi e criteri di stagionatura

COMPETENZA N. 3**Monitorare il funzionamento di strumenti, utensili, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria****ABILITA' MINIME**

- Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature, macchinari
- Utilizzare metodiche per individuare livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento di strumenti e macchinari

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Procedure e tecniche di monitoraggio
- Procedure e tecniche per l'individuazione e la valutazione del malfunzionamento
- Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione

COMPETENZA N. 4**Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali****ABILITA' MINIME**

- Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro
- Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia
- Adottare comportamenti che limitino i rischi chimici determinati dall'uso di sostanze nocive e tossiche

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Elementi di ergonomia
- Istruzioni per l'uso delle principali sostanze nocive e tossiche utilizzate nella lavorazione del legno
- Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino

COMPETENZA N. 5**Eseguire la lavorazione di pezzi e/o componenti in legno secondo le specifiche indicate da disegni e modelli****ABILITA' MINIME**

- Leggere il disegno tecnico e il modello del prodotto da realizzare
- Identificare materiali lignei, essenze e derivati del legno in relazione alla loro resa, al fine di ottimizzarne l'utilizzo
- Impiegare metodiche e tecniche per rilevare i dati dimensionali e proporzionali del manufatto
- Applicare procedure, metodiche e tecniche di preparazione e lavorazione del legno

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Caratteristiche fisiche e meccaniche dei legnami e dei materiali a base di legno
- Metodologie di utilizzo dei diversi prodotti per i trattamenti superficiali
- Principali tecniche di lavorazione: taglio, piallatura, squadratura, intaglio, incastro, carteggiatura/levigatura, fresatura, tornitura

COMPETENZA N. 6**Montare e assemblare manufatti lignei composti da più pezzi e particolari e/o accessori, sulla base delle specifiche di disegni e modelli****ABILITA' MINIME**

- Applicare tecniche di assemblaggio e montaggio di manufatti
- Applicare procedure, metodiche e tecniche per la posa in opera di manufatti
- Applicare prodotti e tipologie di lavorazione per la finitura dei manufatti
- Applicare prodotti e tecniche di verniciatura e lucidatura dei manufatti
- Applicare tecniche di riparazione e manutenzione dei manufatti

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Caratteristiche dei principali accessori, ferramenta e sistemi di applicazione
- Principali tecniche di finitura dei manufatti
- Tecniche di assemblaggio, collegamenti, incastri e unioni, incollaggio, giunzione e fissaggio
- Tipologie e caratteristiche di collanti e ferramenta

COMPETENZA N. 7**Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, di macchinari, strumenti e utensili, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione dei manufatti lignei****ABILITA' MINIME**

- Applicare metodi per il monitoraggio continuo della conformità e dell'efficienza del processo di lavorazione, su materiali, strumenti e macchinari
- Applicare tecniche e metodiche per verificare la rispondenza di materiali grezzi, semilavorati, prodotti finali
- Utilizzare strumenti di misura e/o controllo per individuare difettosità
- Applicare procedure e metodi di intervento per il recupero delle anomalie e difettosità riscontrate

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Principali norme delle lavorazioni del legno a regola d'arte
- Principali strumenti di misura e controllo
- Principali terminologie tecniche
- Quadro normativo di riferimento e normative tecniche per le lavorazioni del legno
- Tecniche e procedure di individuazione e valutazione del funzionamento