

<b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b>	Tecnico specializzato in approvvigionamenti e logistica
<b>Edizione</b>	2016
<b>Professioni NUP/ISTAT correlate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 4.3.1.1.0 - Addetti alla gestione degli acquisti</li> <li>● 3.3.3.1.0 - Approvvigionatori e responsabili acquisti</li> <li>● 2.5.1.5.1 - Specialisti nell'acquisizione di beni e servizi</li> </ul>
<b>Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 70.22.01 - Attività di consulenza per la gestione della logistica aziendale</li> <li>● 52.29.22 - Servizi logistici relativi alla distribuzione delle merci</li> </ul>
<b>Area professionale</b>	SERVIZI COMMERCIALI
<b>Sottoarea professionale</b>	Servizi di distribuzione commerciale
<b>Descrizione</b>	<p>Il Tecnico specializzato in approvvigionamenti e logistica è in grado di gestire in maniera coordinata il flusso di beni e servizi necessari alla produzione e alla distribuzione dei prodotti, dall'approvvigionamento dei materiali fino alla consegna del prodotto finito al cliente, avvalendosi anche del supporto di strumenti informatizzati. E' in grado di rapportarsi con i vari settori operativi aziendali e con gli altri soggetti esterni del canale logistico al fine di ottimizzare le procedure inerenti al processo di lavoro. Questa figura professionale può collocarsi presso imprese di qualsiasi dimensione/settore, imprese di trasporto e di servizi logistici.</p>
<b>Livello EQF</b>	5
<b>Certificazione rilasciata</b>	SPECIALIZZAZIONE
<b>Processo di lavoro caratterizzante</b>	<p>GESTIONE DELLA LOGISTICA</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● A - Gestione della logistica aziendale</li> <li>● B - Approvvigionamento</li> <li>● C - Gestione del magazzino</li> </ul>

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p><b>A - Gestione della logistica aziendale</b> <b>ATTIVITA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilizzo di reti e sistemi territoriali</li> <li>• Scelta dei canali distributivi</li> <li>• Ottimizzazione del flusso fisico dei materiali</li> <li>• Determinazione dei costi della logistica</li> <li>• Gestione delle scorte</li> <li>• Monitoraggio delle performance logistiche</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Gestire il ciclo logistico aziendale</li> </ul>
<p><b>B - Approvvigionamento</b> <b>ATTIVITA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elaborazione dei documenti del processo</li> <li>• Gestione degli approvvigionamenti sulla base dei criteri di affidabilità, qualità e condizioni di pagamento del fornitore</li> <li>• Redazione dello storico fornitori</li> <li>• Predisposizione di report periodici di analisi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 - Gestire il processo di approvvigionamento</li> </ul>
<p><b>C - Gestione del magazzino</b> <b>ATTIVITA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicazione dei criteri di classificazione delle merci</li> <li>• Determinazione dei costi di gestione del magazzino</li> <li>• Utilizzo di tecniche di carico/scarico magazzino</li> <li>• Registrazioni quantitative ed economiche dei carichi di magazzino per i prodotti destinati alla produzione interna</li> <li>• Redazione della documentazione per la movimentazione delle merci/prodotti</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 - Gestire l'organizzazione del magazzino e la movimentazione merci</li> </ul>

<b>COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Gestire il ciclo logistico aziendale</li> <li>• 2 - Gestire il processo di approvvigionamento</li> <li>• 3 - Gestire l'organizzazione del magazzino e la movimentazione merci</li> </ul>

## COMPETENZA N. 1

### Gestire il ciclo logistico aziendale

#### ABILITA' MINIME

- Identificare le principali componenti del sistema logistico
- Identificare le infrastrutture logistiche, le reti e i sistemi territoriali
- Riconoscere i criteri distributivi
- Riconoscere la politica di gestione delle scorte
- Ottimizzare il flusso fisico dei materiali
- Identificare i documenti relativi al ciclo logistico
- Monitorare l'applicazione dei principi di igiene e sicurezza

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Logistica aziendale
- Modelli organizzativi della logistica
- Costi e budget della logistica
- Sistema dei trasporti e infrastrutture logistiche nazionali ed internazionali
- Cenni sui sistemi logistici integrati

## COMPETENZA N. 2

### Gestire il processo di approvvigionamento

#### ABILITA' MINIME

- Determinare i criteri e le priorità del processo di approvvigionamento
- Monitorare la rispondenza tra ordini, documenti di trasporto e fatture ai fini contabili
- Comparare i fornitori secondo criteri di affidabilità, qualità e condizioni di pagamento
- Predisporre documentazione e report specifici

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Elementi di gestione della produzione
- Tecniche di approvvigionamento
- Tecnica mercantile ed elementi di merceologia

### COMPETENZA N. 3

#### **Gestire l'organizzazione del magazzino e la movimentazione merci**

##### **ABILITA' MINIME**

- Riconoscere il ciclo produttivo e i flussi delle scorte
- Monitorare il processo relativo al carico/scarico magazzino
- Sovrintendere la movimentazione di materie prime e parti componenti, dalle fonti di rifornimento ai punti di utilizzazione nell'azienda
- Ottimizzare le tecniche di gestione delle scorte di magazzino in un contesto aziendale orientato alla qualità
- Garantire l'applicazione delle tecniche per la conservazione delle merci

##### **CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Sistemi di gestione magazzino quality oriented
- Tecniche di gestione magazzino
- Tecniche di rilevazione di magazzino e applicativo gestionale di riferimento
- Tecniche di reporting
- Tecniche e norme di conservazione delle merci