

<b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b>	Addetto di falegnameria
<b>Edizione</b>	2016
<b>Professioni NUP/ISTAT correlate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria</li> <li>• 6.5.2.2.2 - Falegnami</li> </ul>
<b>Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 16.10 - Taglio e piallatura del legno</li> <li>• 16.24 - Fabbricazione di imballaggi in legno</li> <li>• 16.29 - Fabbricazione di altri prodotti in legno, sughero, paglia e materiali da intreccio</li> <li>• 16.23 - Fabbricazione di altri prodotti di carpenteria in legno e falegnameria per l'edilizia</li> <li>• 31.01 - Fabbricazione di mobili per ufficio e negozi</li> <li>• 31.02 - Fabbricazione di mobili per cucina</li> <li>• 31.09 - Fabbricazione di altri mobili</li> </ul>
<b>Area professionale</b>	MANIFATTURIERA E ARTIGIANATO
<b>Sottoarea professionale</b>	Legno e arredo
<b>Descrizione</b>	L'addetto di falegnameria conduce lavorazioni alle macchine utensili e manuali, utilizza strumenti e tecnologie per la produzione di manufatti o parti di esso nel rispetto delle norme sulla sicurezza. Questa figura opera su specifiche/indicazioni fornite dal tecnico di processo in autonomia nella conduzione della lavorazione.
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Certificazione rilasciata</b>	QUALIFICA
<b>Processo di lavoro caratterizzante</b>	LAVORAZIONE DEL LEGNO <ul style="list-style-type: none"> <li>• A - Organizzazione del proprio lavoro</li> <li>• B - Esecuzione di lavorazioni secondo le specifiche tecniche</li> </ul>

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p><b>A - Organizzazione del proprio lavoro</b></p> <p><b>ATTIVITA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Organizzazione delle fasi di lavoro assegnato</li> <li>• Preparazione strumenti, attrezzature, macchinari</li> <li>• Manutenzione ordinaria strumenti, attrezzature, macchinari</li> <li>• Predisposizione e cura degli spazi di lavoro</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali</li> </ul>
<p><b>B - Esecuzione di lavorazioni secondo le specifiche tecniche</b></p> <p><b>ATTIVITA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esecuzione di lavorazioni con attrezzature e materiali adeguati</li> <li>• Assemblaggio di parti o di semplici manufatti</li> <li>• Esecuzione di alcune fasi di finitura</li> <li>• Analisi della corrispondenza tra la lavorazione e le specifiche ricevute</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 - Eseguire la lavorazione secondo specifiche indicate</li> <li>• 3 - Organizzare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio</li> </ul>

### COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

- 1 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali
- 2 - Eseguire la lavorazione secondo specifiche indicate
- 3 - Organizzare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio

## COMPETENZA N. 1

### **Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali**

#### **ABILITA' MINIME**

- Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro
- Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia
- Adottare comportamenti che limitino i rischi chimici determinati dall'uso di sostanze nocive e tossiche

#### **CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Elementi di ergonomia
- Istruzioni per l'uso delle principali sostanze nocive e tossiche utilizzate nella lavorazione del legno
- Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino

**COMPETENZA N. 2****Eeguire la lavorazione secondo specifiche indicate****ABILITA' MINIME**

- Utilizzare la documentazione tecnica ricevuta per la lavorazione di pezzi e/o manufatti in legno
- Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni ricevute
- Predisporre i macchinari e le attrezzature
- Eseguire le fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni ricevute nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore
- Verificare la corrispondenza delle lavorazioni eseguite rispetto alle specifiche
- Applicare tecniche di base per l'assemblaggio di manufatti
- Applicare prodotti e tipologie di lavorazione per la finitura dei manufatti

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Principali tecniche di lavorazione: tracciatura, taglio, piallatura, squadratura, incastri base, fresatura, carteggiatura/levigatura
- Principali tecniche di assemblaggio dei manufatti
- Metodologie di finitura e utilizzo dei diversi prodotti per i trattamenti superficiali
- Procedure di controllo dimensionale, quantitativo e qualitativo

### COMPETENZA N. 3

#### **Organizzare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio**

##### **ABILITA' MINIME**

- Leggere le specifiche tecniche (disegni, distinta materiali, ecc.)
- Riconoscere i materiali e le relative specifiche tecniche
- Applicare procedure e tecniche di preparazione per la lavorazione del legno
- Identificare parti costituenti la macchina
- Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature, macchinari, segnalando livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento

##### **CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Principali terminologie tecniche di settore
- Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili da banco e portatili
- Tipologie e caratteristiche di essenze legnose, semilavorati, difetti
- Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione