

Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Addetto di falegnameria
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	<ul style="list-style-type: none"> ● 6.5.2.2.1 - Attrezzisti di falegnameria ● 6.5.2.2.2 - Falegnami
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	<ul style="list-style-type: none"> ● 16.10 - Taglio e piallatura del legno ● 16.24 - Fabbricazione di imballaggi in legno ● 16.29 - Fabbricazione di altri prodotti in legno, sughero, paglia e materiali da intreccio ● 16.23 - Fabbricazione di altri prodotti di carpenteria in legno e falegnameria per l'edilizia ● 31.01 - Fabbricazione di mobili per ufficio e negozi ● 31.02 - Fabbricazione di mobili per cucina ● 31.09 - Fabbricazione di altri mobili
Area professionale	MANIFATTURIERA E ARTIGIANATO
Sottoarea professionale	Legno e arredo
Descrizione	L'addetto di falegnameria conduce lavorazioni alle macchine utensili e manuali, utilizza strumenti e tecnologie per la produzione di manufatti o parti di esso nel rispetto delle norme sulla sicurezza. Questa figura opera su specifiche/indicazioni fornite dal tecnico di processo in autonomia nella conduzione della lavorazione.
Livello EQF	2
Certificazione rilasciata	QUALIFICA
Processo di lavoro caratterizzante	LAVORAZIONE DEL LEGNO <ul style="list-style-type: none"> ● A - Organizzazione del proprio lavoro ● B - Esecuzione di lavorazioni secondo le specifiche tecniche

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p>A - Organizzazione del proprio lavoro ATTIVITA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Organizzazione delle fasi di lavoro assegnato • Preparazione strumenti, attrezzature, macchinari • Manutenzione ordinaria strumenti, attrezzature, macchinari • Predisposizione e cura degli spazi di lavoro 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali
<p>B - Esecuzione di lavorazioni secondo le specifiche tecniche ATTIVITA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esecuzione di lavorazioni con attrezzature e materiali adeguati • Assemblaggio di parti o di semplici manufatti • Esecuzione di alcune fasi di finitura • Analisi della corrispondenza tra la lavorazione e le specifiche ricevute 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 - Eseguire la lavorazione secondo specifiche indicate • 3 - Organizzare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

- 1 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali
- 2 - Eseguire la lavorazione secondo specifiche indicate
- 3 - Organizzare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio

COMPETENZA N. 1

Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali

ABILITA' MINIME

- Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro
- Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia
- Adottare comportamenti che limitino i rischi chimici determinati dall'uso di sostanze nocive e tossiche

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Elementi di ergonomia
- Istruzioni per l'uso delle principali sostanze nocive e tossiche utilizzate nella lavorazione del legno
- Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino

COMPETENZA N. 2**Eeguire la lavorazione secondo specifiche indicate****ABILITA' MINIME**

- Utilizzare la documentazione tecnica ricevuta per la lavorazione di pezzi e/o manufatti in legno
- Individuare strumenti, utensili, attrezzature, macchinari per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni ricevute
- Predisporre i macchinari e le attrezzature
- Eseguire le fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni ricevute nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore
- Verificare la corrispondenza delle lavorazioni eseguite rispetto alle specifiche
- Applicare tecniche di base per l'assemblaggio di manufatti
- Applicare prodotti e tipologie di lavorazione per la finitura dei manufatti

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Principali tecniche di lavorazione: tracciatura, taglio, piallatura, squadratura, incastri base, fresatura, carteggiatura/levigatura
- Principali tecniche di assemblaggio dei manufatti
- Metodologie di finitura e utilizzo dei diversi prodotti per i trattamenti superficiali
- Procedure di controllo dimensionale, quantitativo e qualitativo

COMPETENZA N. 3

Organizzare le operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio

ABILITA' MINIME

- Leggere le specifiche tecniche (disegni, distinta materiali, ecc.)
- Riconoscere i materiali e le relative specifiche tecniche
- Applicare procedure e tecniche di preparazione per la lavorazione del legno
- Identificare parti costituenti la macchina
- Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, utensili, attrezzature, macchinari, segnalando livelli di usura ed eventuali anomalie di funzionamento

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Principali terminologie tecniche di settore
- Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti, utensili da banco e portatili
- Tipologie e caratteristiche di essenze legnose, semilavorati, difetti
- Tecniche e metodiche di mantenimento e di manutenzione