Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Addetto alle macchine utensili
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	• 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili • 7.2.1.1.0 - Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	• 25.62 - Lavori di meccanica generale • 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli) • 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca • 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli • 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili • 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia • 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) • 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli • 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi • 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori)
Area professionale	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
Descrizione	L'addetto alle macchine utensili tradizionali esegue lavorazioni sulle stesse, operando in sinergia con altre figure professionali quali: montatori, manutentori, collaudatori. Possiede abilità operative per interpretare un disegno tecnico, definire i parametri tecnologici, predisporre le macchine utensili con relative attrezzature, eseguire le lavorazioni, utilizzare strumenti di misura e controllo al fine di costruire particolari meccanici conformi alle specifiche tecniche e nel rispetto delle norme sulla sicurezza. Tali competenze permettono di operare sulle macchine utensili tradizionali nei reparti produttivi delle piccole e medie aziende e/o nelle officine artigianali.
Livello EQF	2
Certificazione rilasciata	QUALIFICA

Processo di lavoro caratterizzante la figura	PRODUZIONE MECCANICA • A - Lavorazione di particolari meccanici

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITÀ	COMPETENZE
A - Lavorazione di particolari meccanici **ATTIVITÀ** • Lettura disegni tecnici • Realizzazione di lavorazioni	• 1 - Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione • 2 - Realizzare semplici particolari meccanici con macchine utensili tradizionali

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI
• 1 - Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione • 2 - Realizzare semplici particolari meccanici con macchine utensili tradizionali

COMPETENZA N. 1

Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Interpretare le norme del disegno tecnico • Riconoscere la simbologia del settore meccanico • Comprendere indicazioni su disegni di particolari • Interpretare il ciclo di lavorazione	• Elementi di disegno meccanico

COMPETENZA N. 2

Realizzare semplici particolari meccanici con macchine utensili tradizionali

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Impostare i parametri di lavorazione secondo le specifiche • Individuare gli utensili • Attrezzare le macchine utensili • Eseguire lavorazioni alle macchine utensili • Effettuare controlli metrologici	• Tecnologia meccanica • Lavorazioni alle M.U. • Metrologia • Tecniche di collaudo