

|   |   |
|---|---|
| <b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b> | Tecnico superiore per la gestione dell'ambiente agro-alimentare   |
| <b>Edizione</b>                                   | 2016  |
| <b>Area professionale</b>                         | AGRO-ALIMENTARE   |
| <b>Sottoarea professionale</b>                    | Agricoltura, silvicoltura e pesca   |
| <b>Descrizione</b>                                | Il Tecnico superiore opera per rilevare, monitorare e descrivere realtà ambientali produttive individuando modalità per la valorizzazione territoriale e l'ottimizzazione delle risorse. Gestisce i processi di certificazione ambientale della filiera. Promuove e controlla sia l'adozione di buone pratiche definite nelle misure agro-ambientali, sia le innovazioni tese a mitigare gli effetti dei cambiamenti climatici. Collabora alla gestione dei processi agro-energetici rinnovabili. |
| <b>Livello EQF</b>                                | 5   |

### COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

- 1 - Proporre soluzioni tecnologiche che introducono elementi innovativi e competitivi di prodotto e di processo
- 2 - Gestire i processi di produzione e trasformazione nell'ambito di specializzazioni e peculiarità del Made in Italy
- 3 - Gestire i processi produttivi secondo i principi di eco-compatibilità e sostenibilità
- 4 - Applicare sistemi di controllo su materiali, processi e prodotti per il miglioramento della qualità
- 5 - Eseguire e/o interpretare analisi sulle produzioni e sui prodotti agro-alimentari
- 6 - Applicare le normative comunitarie, nazionali e regionali in materia di salvaguardia e tutela ambientale, qualità e sicurezza, import ed export
- 7 - Applicare le integrazioni possibili fra piattaforme logistiche e strumenti di marketing
- 8 - Applicare le metodologie per le valutazioni dell'impatto ambientale e strategico (VIA e VAS)

### COMPETENZA N. 1

**Proporre soluzioni tecnologiche che introducono elementi innovativi e competitivi di prodotto e di processo**

**ABILITA' MINIME**

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

**COMPETENZA N. 2**

**Gestire i processi di produzione e trasformazione nell'ambito di specializzazioni e peculiarità del Made in Italy**

**ABILITA' MINIME**

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

**COMPETENZA N. 3**

**Gestire i processi produttivi secondo i principi di eco-compatibilità e sostenibilità**

**ABILITA' MINIME**

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

**COMPETENZA N. 4**

**Applicare sistemi di controllo su materiali, processi e prodotti per il miglioramento della qualità**

**ABILITA' MINIME**

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

**COMPETENZA N. 5**

**Eseguire e/o interpretare analisi sulle produzioni e sui prodotti agro-alimentari**

**ABILITA' MINIME**

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

**COMPETENZA N. 6**

**Applicare le normative comunitarie, nazionali e regionali in materia di salvaguardia e tutela ambientale, qualità e sicurezza, import ed export**

**ABILITA' MINIME**

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

**COMPETENZA N. 7**

**Applicare le integrazioni possibili fra piattaforme logistiche e strumenti di marketing**

**ABILITA' MINIME**

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

**COMPETENZA N. 8**

**Applicare le metodologie per le valutazioni dell'impatto ambientale e strategico (VIA e VAS)**

**ABILITA' MINIME**

**CONOSCENZE ESSENZIALI**