

Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Tecnico superiore per l'automazione ed i sistemi meccatronici
Edizione	2016
Area professionale	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
Descrizione	Il Tecnico superiore opera per realizzare, integrare, controllare macchine e sistemi automatici destinati ai più diversi tipi di produzione. Utilizza i dispositivi di interfaccia tra le macchine controllate e gli apparati programmabili che le controllano sui quali interviene per programmarli, collaudarli e metterli in funzione documentando le soluzioni sviluppate. Gestisce i sistemi di comando, controllo e regolazione. Collabora con le strutture tecnologiche preposte alla creazione, produzione e manutenzione dei dispositivi su cui si trova ad intervenire. Cura e controlla anche gli aspetti economici, normativi e della sicurezza.
Livello EQF	5

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

- 1 - Intervenire in tutti i segmenti della filiera dalla produzione alla commercializzazione
- 2 - Gestire le esigenze di post vendita e manutenzione
- 3 - Gestire i flussi produttivi nella loro programmazione, controllo ed economicità, anche in relazione a logiche di industrializzazione e di miglioramento continuo
- 4 - Sviluppare e implementare le tecniche di progettazione, prototipazione ed industrializzazione (design for manufacturing)
- 5 - Individuare i materiali, le relative lavorazioni e i trattamenti adeguati ai diversi impieghi
- 6 - Scegliere le tecnologie di lavorazione e le relative macchine sulla base delle caratteristiche tecnico-economiche richieste
- 7 - Ricercare e applicare le normative tecniche e di sicurezza del settore elettrico, elettronico e meccanico nella progettazione e nell'utilizzo della componentistica
- 8 - Programmare sistemi di automazione industriale (PLC, robot, macchine CNC, reti di comunicazione, sistemi di monitoraggio e diagnostica, ecc.)
- 9 - Configurare, dimensionare, documentare e mantenere sistemi automatici di diversa tipologia
- 10 - Applicare su sistemi e impianti le metodologie di prevenzione, analisi e diagnostica dei guasti e proporre eventuali soluzioni

COMPETENZA N. 1

Intervenire in tutti i segmenti della filiera dalla produzione alla commercializzazione

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 2

Gestire le esigenze di post vendita e manutenzione

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 3

Gestire i flussi produttivi nella loro programmazione, controllo ed economicità, anche in relazione a logiche di industrializzazione e di miglioramento continuo

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 4

Sviluppare e implementare le tecniche di progettazione, prototipazione ed industrializzazione (design for manufacturing)

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 5

Individuare i materiali, le relative lavorazioni e i trattamenti adeguati ai diversi impieghi

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 6

Scegliere le tecnologie di lavorazione e le relative macchine sulla base delle caratteristiche tecnico-economiche richieste

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 7

Ricerca e applicare le normative tecniche e di sicurezza del settore elettrico, elettronico e meccanico nella progettazione e nell'utilizzo della componentistica

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 8

Programmare sistemi di automazione industriale (PLC, robot, macchine CNC, reti di comunicazione, sistemi di monitoraggio e diagnostica, ecc.)

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 9

Configurare, dimensionare, documentare e mantenere sistemi automatici di diversa tipologia

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI

COMPETENZA N. 10

Applicare su sistemi e impianti le metodologie di prevenzione, analisi e diagnostica dei guasti e proporre eventuali soluzioni

ABILITA' MINIME

CONOSCENZE ESSENZIALI