

<b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b>	Addetto al taglio e alla prima trasformazione dei prodotti lapidei
<b>Edizione</b>	2016
<b>Professioni NUP/ISTAT correlate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 7.1.1.2.0 - Conduttori di impianti per il primo trattamento di minerali e di pietre</li> <li>• 7.1.1.1.0 - Conduttori di macchinari in miniere e cave</li> <li>• 6.1.1.2.0 - Tagliatori e levigatori di pietre, scalpellini e marmisti</li> </ul>
<b>Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 08.11.00 - Estrazione di pietre ornamentali e da costruzione, calcare, pietra da gesso, creta e Ardesia</li> <li>• 23.70.10 - Segagione e lavorazione delle pietre e del marmo</li> </ul>
<b>Area professionale</b>	MANIFATTURIERA E ARTIGIANATO
<b>Sottoarea professionale</b>	Estrazione gas, petrolio, carbone, minerali e lavorazione pietre
<b>Descrizione</b>	Procede alla trasformazione dei blocchi di materiali lapidei in lastre, mediante l'utilizzo di carrelli e telai. Svolge un ruolo essenzialmente esecutivo operando su macchinari anche di notevoli dimensioni all'interno delle segherie di marmo e granito, nonché di ogni altro materiale lapideo
<b>Livello EQF</b>	3
<b>Certificazione rilasciata</b>	QUALIFICA
<b>Processo di lavoro caratterizzante</b>	<p>TRASFORMAZIONE DI MATERIALI LAPIDEI</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• A - Taglio dei materiali lapidei</li> <li>• B - Manutenzione dei telai e preparazione dei carrelli</li> <li>• C - Trasformazione dei blocchi di materiali lapidei</li> </ul>

<b>PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'</b>	<b>COMPETENZA</b>
<p><b>A - Taglio dei materiali lapidei</b></p> <p><b>ATTIVITA'</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Avvio dei telai</li> <li>• Controllo delle operazioni di taglio</li> <li>• Sistemazione delle lame sui materiali stessi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Avviare i telai necessari alla realizzazione della segagione dei materiali e controllare le operazioni di taglio e di sistemazione delle lame sui materiali stessi</li> </ul>

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p><b>B - Manutenzione dei telai e preparazione dei carrelli</b></p> <p><b>ATTIVITA'</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Manutenzione dei telai</li> <li>• Lubrificazione ed ingrassaggio dei macchinari</li> <li>• Gestione dei macchinari attraverso servizi ausiliari</li> <li>• Preparazione dei carrelli</li> <li>• Posizionamento (appoggiando e cementando sui carrelli) i blocchi di marmo e granito</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 - Effettuare la manutenzione dei telai effettuando le operazioni di lubrificazione ed ingrassaggio e gli altri servizi ausiliari necessari per una corretta gestione dei macchinari</li> <li>• 3 - Preparare i carrelli appoggiando e cementando sugli stessi i blocchi di marmo e granito</li> </ul>
<p><b>C - Trasformazione dei blocchi di materiali lapidei</b></p> <p><b>ATTIVITA'</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trasformazione di blocchi di marmo e granito in lastre</li> <li>• Utilizzo corretto dei macchinari predisposti</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 4 - Trasformare blocchi di marmo e granito in lastre utilizzando correttamente i macchinari predisposti</li> </ul>

<b>COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Avviare i telai necessari alla realizzazione della segazione dei materiali e controllare le operazioni di taglio e di sistemazione delle lame sui materiali stessi</li> <li>• 2 - Effettuare la manutenzione dei telai effettuando le operazioni di lubrificazione ed ingrassaggio e gli altri servizi ausiliari necessari per una corretta gestione dei macchinari</li> <li>• 3 - Preparare i carrelli appoggiando e cementando sugli stessi i blocchi di marmo e granito</li> <li>• 4 - Trasformare blocchi di marmo e granito in lastre utilizzando correttamente i macchinari predisposti</li> </ul>

## COMPETENZA N. 1

### **Avviare i telai necessari alla realizzazione della segagione dei materiali e controllare le operazioni di taglio e di sistemazione delle lame sui materiali stessi**

#### **ABILITA' MINIME**

- Controllare le operazioni di taglio dei blocchi, avendo cura di intervenire in caso di anomalie del ciclo di lavoro dei telai stessi
- Rilevare i valori relativi alle lastre da realizzare, tenendo conto del numero e degli spessori delle stesse
- Sistemare le lame dei telai, tenuto conto delle caratteristiche dei blocchi sui quali operare
- Svolgere le operazioni di avviamento dei telai, rispettando le normative in materia di sicurezza

#### **CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Caratteristiche e funzionamento dei telai per l'impiego nell'attività di segagione dei blocchi
- Fasi del processo di attività dei telai per apportare, ove necessario, i servizi ausiliari per consentire il regolare svolgimento della stessa
- Tecniche di avviamento dei telai per l'utilizzo nell'attività di inizio del ciclo di trasformazione dei blocchi in lastre
- Tecniche esecutive di sistemazione delle lame dei telai per l'impiego nella segagione dei blocchi

## COMPETENZA N. 2

### **Effettuare la manutenzione dei telai effettuando le operazioni di lubrificazione ed ingrassaggio e gli altri servizi ausiliari necessari per una corretta gestione dei macchinari**

#### **ABILITA' MINIME**

- Attuare le operazioni di manutenzione ordinaria dei telai coordinandosi con i colleghi di lavoro ed il personale esterno dipendente dalle aziende produttrici delle macchine
- Interpretare i manuali forniti dalle aziende produttrici di telai per l'utilizzo nella gestione degli stessi
- Registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto di manutenzione, da impiegare in occasione di confronto con il personale esterno addetto alla manutenzione straordinaria

#### **CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Elementi di impiantistica per comprendere strutture e funzionamento dei telai
- Nozioni di meccanica per l'esecuzione di piccole riparazioni dei macchinari
- Tecniche di intervento per lo svolgimento delle operazioni di lubrificazione ed ingrassaggio dei telai
- Tecniche di montaggio e smontaggio dei telai per intervenire in caso di anomalie di funzionamento

### COMPETENZA N. 3

#### **Preparare i carrelli appoggiando e cementando sugli stessi i blocchi di marmo e granito**

##### **ABILITA' MINIME**

- Gestire l'alimentazione dei materiali (acqua e miscela) necessari al corretto funzionamento dell'attività dei telai
- Guidare gru ed altri mezzi semoventi per le operazioni di appoggio dei blocchi sui carrelli
- Intervenire in sicurezza nelle attività di sbloccaggio dei carrelli in caso di interruzione della stessa

##### **CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Fasi del processo di collegamento tra l'attività dei carrelli e quella dei telai per l'utilizzo nella gestione del ciclo produttivo
- Funzionamento dei carrelli di appoggio dei blocchi per la preparazione degli stessi
- Tecniche esecutive di sollevamento e cementazione dei blocchi per l'impiego in sicurezza nelle medesime operazioni

## COMPETENZA N. 4

### **Trasformare blocchi di marmo e granito in lastre utilizzando correttamente i macchinari predisposti**

#### **ABILITA' MINIME**

- Controllare l'attività dei telai, tenuto conto delle caratteristiche di impiego degli stessi
- Coordinare la propria attività con quella del personale di ditte esterne nel processo di smaltimento dei fanghi e del riciclaggio dell'acqua
- Gestire gli utensili e i macchinari per la pulizia dei blocchi e di parti dei telai, rispettando le normative in materia di sicurezza
- Interpretare i disegni tecnici e le indicazioni dei progettisti verificando il rispetto delle stesse nella realizzazione dello spessore e delle dimensioni delle lastre

#### **CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Caratteristiche di impiego e di tenditura delle lame nell'attività di controllo delle operazioni di taglio dei telai
- Elementi di geometria e disegno tecnico per l'impiego nell'attività di segazione dei blocchi
- Fasi del processo di smaltimento dei fanghi e del riciclaggio dell'acqua per l'impiego nella relativa attività
- Tecniche di pulizia dei blocchi e delle parti del telaio al fine di prevenire interruzioni del ciclo produttivo