

Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	OPERATORE DELLE PRODUZIONI CHIMICHE
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	<ul style="list-style-type: none"> ● 7. - Conduttori di impianti e operai semi-qualificati addetti a macchinari fissi e mobili ● 7.1.5.5 - Conduttori di impianti per la raffinazione dei prodotti petroliferi ● 7.1.5.9 - Altri conduttori di impianti chimici ● 7.2.2.1 - Operai addetti ai macchinari per prodotti farmaceutici e di toilette ● 7.2.2.9 - Altri operai addetti a macchinari per la fabbricazione di prodotti derivati dalla chimica e lavorazioni affini
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	<ul style="list-style-type: none"> ● 20 - Fabbricazione di prodotti chimici ● 21 - Fabbricazione di prodotti farmaceutici di base e di preparati farmaceutici
Area professionale	MANIFATTURIERA E ARTIGIANATO
Sottoarea professionale	Chimica
Descrizione	L'Operatore delle Produzioni Chimiche interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione chimica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative al trattamento, lavorazione e conservazione di materie prime, semilavorati e prodotti chimici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature proprie delle produzioni chimiche
Livello EQF	3
Processo di lavoro caratterizzante	<p>PRODUZIONE CHIMICA</p> <ul style="list-style-type: none"> ● A - Pianificazione e organizzazione del proprio lavoro ● B - Trattamento materie prime ● C - Lavorazione prodotti chimici ● D - Controllo qualità prodotti chimici

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p>A - Pianificazione e organizzazione del proprio lavoro</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Pianificazione delle fasi di lavoro assegnato ● Preparazione strumenti, attrezzature, macchinari ● Verifica e manutenzione ordinaria strumenti, attrezzature, macchinari ● Predisposizione e cura degli spazi di lavoro 	<ul style="list-style-type: none"> ● 1 - Definire e pianificare fasi di lavorazione da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni ● 2 - Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione della produzione chimica sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle procedure previste, del risultato atteso ● 3 - Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari della produzione chimica, curando le attività di manutenzione ordinaria ● 4 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali
<p>B - Trattamento materie prime</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Identificazione e preparazione risorse di produzione ● Controllo materie prime/semilavorati in ingresso 	<ul style="list-style-type: none"> ● 5 - Predisporre e trattare materie prime/semilavorati chimici, nel rispetto delle norme specifiche di settore in materia di igiene, sicurezza e salvaguardia ambientale
<p>C - Lavorazione prodotti chimici</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Lavorazione materie prime/semilavorati chimici ● Conservazione dei prodotti chimici 	<ul style="list-style-type: none"> ● 6 - Lavorare e conservare semilavorati/prodotti chimici
<p>D - Controllo qualità prodotti chimici</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Realizzazione controlli qualità 	<ul style="list-style-type: none"> ● 7 - Verificare semilavorati/prodotti chimici

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

- 1 - Definire e pianificare fasi di lavorazione da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni
- 2 - Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione della produzione chimica sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle procedure previste, del risultato atteso
- 3 - Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari della produzione chimica, curando le attività di manutenzione ordinaria
- 4 - Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali
- 5 - Predisporre e trattare materie prime/semilavorati chimici, nel rispetto delle norme specifiche di settore in materia di igiene, sicurezza e salvaguardia ambientale
- 6 - Lavorare e conservare semilavorati/prodotti chimici
- 7 - Verificare semilavorati/prodotti chimici

COMPETENZA N. 1

Definire e pianificare fasi di lavorazione da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni

ABILITA' MINIME

- Utilizzare indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e/o istruzioni per predisporre le diverse fasi di lavorazione
- Applicare criteri di organizzazione del proprio lavoro relativi alle peculiarità delle lavorazioni da eseguire e dell'ambiente lavorativo/organizzativo
- Applicare modalità di pianificazione e organizzazioni delle lavorazioni nel rispetto delle norme di sicurezza, igiene e salvaguardia ambientale specifiche di settore
- Applicare metodiche e tecniche per la gestione dei tempi di lavoro
- Adottare procedure di monitoraggio e verifica della conformità delle lavorazioni a supporto del miglioramento continuo degli standard di risultato

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Ciclo di produzione chimica: fasi, attività e tecnologie
- Normative di sicurezza, igiene, salvaguardia ambientale di settore
- Principali terminologie tecniche di settore
- Processi e cicli di lavoro della produzione chimica
- Tecniche di comunicazione organizzativa
- Tecniche di pianificazione

COMPETENZA N. 2

Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione della produzione chimica sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle procedure previste, del risultato atteso

ABILITA' MINIME

- Individuare strumenti, attrezzature, macchine per le diverse fasi di lavorazione sulla base delle indicazioni di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.)
- Applicare procedure e tecniche di approntamento strumenti, attrezzature, macchinari
- Applicare procedure di impostazione dei parametri di funzionamento dei macchinari per le lavorazioni da eseguire

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Metodi e tecniche di approntamento/avvio
- Principi, meccanismi e parametri di funzionamento dei macchinari e delle apparecchiature per le lavorazioni chimiche
- Tipologie delle principali attrezzature, macchinari, strumenti per le lavorazioni chimiche

COMPETENZA N. 3**Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari della produzione chimica, curando le attività di manutenzione ordinaria****ABILITA' MINIME**

- Applicare le tecniche di monitoraggio e verificare l'impostazione e il funzionamento di strumenti, attrezzature, macchinari
- Adottare modalità e comportamenti per la manutenzione ordinaria di strumenti, attrezzature, macchinari
- Utilizzare metodiche per individuare eventuali anomalie di funzionamento

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Comportamenti e pratiche nella manutenzione ordinaria di strumenti, attrezzature, macchinari per le lavorazioni chimiche
- Procedure e tecniche di monitoraggio
- Procedure e tecniche per l'individuazione e la valutazione del malfunzionamento

COMPETENZA N. 4**Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali****ABILITA' MINIME**

- Applicare procedure, protocolli e tecniche di igiene, pulizia e riordino degli spazi di lavoro
- Adottare soluzioni organizzative della postazione di lavoro coerenti ai principi dell'ergonomia

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Elementi di ergonomia
- Procedure, protocolli, tecniche di igiene, pulizia e riordino

COMPETENZA N. 5**Predisporre e trattare materie prime/semilavorati chimici, nel rispetto delle norme specifiche di settore in materia di igiene, sicurezza e salvaguardia ambientale****ABILITA' MINIME**

- Individuare e selezionare le materie prime/semilavorati chimici secondo quanto stabilito nelle schede tecniche
- Individuare le strumentazioni per il trattamento e la misurazione delle materie prime/semilavorati chimici

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici
- Strumenti e tecniche di misurazione (temperatura, umidità, ...)

COMPETENZA N. 6**Lavorare e conservare semilavorati/prodotti chimici****ABILITA' MINIME**

- Individuare le tipologie di lavorazioni da adottare in relazione al semilavorato/prodotto e alle sue componenti chimiche
- Applicare le principali tecniche di lavorazione e conservazione di materie prime/semilavorati/prodotti chimici

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici
- Tecniche di preparazione e lavorazione dei prodotti chimici
- Tecnologie e tecniche per la conservazione dei prodotti chimici

COMPETENZA N. 7**Verificare semilavorati/prodotti chimici****ABILITA' MINIME**

- Applicare tecniche di controllo e verifica della qualità del semilavorato/prodotto chimico
- Individuare, durante tutte le fasi di lavorazione, eventuali difettosità del semilavorato/prodotto chimico rispetto alla relativa classificazione in uso presso l'azienda
- Adottare procedure operative di controllo in conformità con il sistema di qualità aziendale predefinito

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Caratteristiche merceologiche, chimico fisiche dei prodotti chimici
- Principali tecniche e strumenti di controllo qualità