Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Addetto pinzatura e rammendo
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	• 6.5.3.2.1 - Tessitori • 6.3.3.2.1 - Artigiani di prodotti tessili artistici lavorati a mano
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	• 13.30.00 - Finissaggio dei tessili, degli articoli di vestiario e attività similari
Area professionale	MANIFATTURIERA E ARTIGIANATO
Sottoarea professionale	TAC (Tessile Abbigliamento Calzature) e Sistema Moda
Descrizione	L'addetto pinzatura e rammendo interviene a livello esecutivo nella fase finale del processo produttivo tessile (nella fase di controllo tessuto greggio, in fino e del prodotto finito), con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di intervenire correttamente sul prodotto, (sia esso greggio, semilavorato o finito) riconoscendo e segnalando il difetto riscontrato compilando schede di controllo e provvedendo al recupero del difetto stesso.
Livello EQF	2
Certificazione rilasciata	QUALIFICA
Processo di lavoro caratterizzante la figura	PINZATURA E RAMMENDO • A - Controllo del prodotto finito • B - Segnalazione delle non conformità • C - Recupero di anomalie e difetti

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITÀ	COMPETENZE
A - Controllo del prodotto finito **ATTIVITÀ** • Predisposizione di procedure per il controllo qualità sul prodotto greggio, semifinito e finito e sul processo produttivo • Redazione di schede di controllo • Individuazione dei difetti	• 1 - Applicare tecniche di controllo • 2 - Individuare le caratteristiche merceologiche
B - Segnalazione delle non conformità **ATTIVITÀ** • Applicazione degli standard di qualità per la valutazione del prodotto • Riconoscimento delle principali tipologie di difetti • Segnalazione, alla figura di riferimento, dell'anomalia riscontrata • Compilazione della modulistica per la segnalazione dei difetti riscontrati	• 3 - Riconoscere la classificazione delle non conformità
C - Recupero di anomalie e difetti **ATTIVITÀ** • Utilizzo degli strumenti per il recupero dei difetti • Applicazione di procedure per infaldare la pezza (con operazioni manuali o con macchinari) • Eliminazione delle imperfezioni, togliendo nodi e impurità • Applicazione di Interventi per l'eliminazione del difetto con le operazioni necessarie • Mappatura dei difetti	• 1 - Applicare tecniche di controllo • 3 - Riconoscere la classificazione delle non conformità

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI
• 1 - Applicare tecniche di controllo • 2 - Individuare le caratteristiche merceologiche • 3 - Riconoscere la classificazione delle non conformità

COMPETENZA N. 1

Applicare tecniche di controllo

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Scegliere gli strumenti adeguati • Utilizzare gli strumenti • Recuperare le anomalie • Interpretare i dati rilevati	• Strumenti e tecniche di controllo • L'organizzazione del ciclo produttivo • Elementi di sicurezza

COMPETENZA N. 2

Individuare le caratteristiche merceologiche

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Individuare le materie prime e le loro caratteristiche merceologiche • Identificare la natura di fibre, filati e tessuti • Riconoscere le indicazioni di legge e le normative vigenti riguardanti il prodotto	• Merceologia tessile • Tecniche di pinzatura e rammendo

COMPETENZA N. 3

Riconoscere la classificazione delle non conformità

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Identificare gli strumenti per il controllo • Comprendere la classificazione dei difetti e delle non conformità • Utilizzare le schede di segnalazione dei difetti	• Classificazione dei difetti • Le procedure per il controllo qualità • Perfezionamento al rammendo industriale