

<b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b>	Addetto pinzatura e rammendo
<b>Edizione</b>	2016
<b>Professioni NUP/ISTAT correlate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6.5.3.2.1 - Tessitori</li> <li>• 6.3.3.2.1 - Artigiani di prodotti tessili artistici lavorati a mano</li> </ul>
<b>Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 13.30.00 - Finissaggio dei tessuti, degli articoli di vestiario e attività similari</li> </ul>
<b>Area professionale</b>	MANIFATTURIERA E ARTIGIANATO
<b>Sottoarea professionale</b>	TAC (Tessile Abbigliamento Calzature) e Sistema Moda
<b>Descrizione</b>	L'addetto pinzatura e rammendo interviene a livello esecutivo nella fase finale del processo produttivo tessile (nella fase di controllo tessuto greggio, in fino e del prodotto finito), con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di intervenire correttamente sul prodotto, (sia esso greggio, semilavorato o finito) riconoscendo e segnalando il difetto riscontrato compilando schede di controllo e provvedendo al recupero del difetto stesso.
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Certificazione rilasciata</b>	QUALIFICA
<b>Processo di lavoro caratterizzante</b>	<p>PINZATURA E RAMMENDO</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• A - Controllo del prodotto finito</li> <li>• B - Segnalazione delle non conformità</li> <li>• C - Recupero di anomalie e difetti</li> </ul>

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p><b>A - Controllo del prodotto finito</b> <b>ATTIVITA'</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Predisposizione di procedure per il controllo qualità sul prodotto greggio, semifinito e finito e sul processo produttivo</li> <li>• Redazione di schede di controllo</li> <li>• Individuazione dei difetti</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Applicare tecniche di controllo</li> <li>• 2 - Individuare le caratteristiche merceologiche</li> </ul>
<p><b>B - Segnalazione delle non conformità</b> <b>ATTIVITA'</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Applicazione degli standard di qualità per la valutazione del prodotto</li> <li>• Riconoscimento delle principali tipologie di difetti</li> <li>• Segnalazione, alla figura di riferimento, dell'anomalia riscontrata</li> <li>• Compilazione della modulistica per la segnalazione dei difetti riscontrati</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 - Riconoscere la classificazione delle non conformità</li> </ul>
<p><b>C - Recupero di anomalie e difetti</b> <b>ATTIVITA'</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Utilizzo degli strumenti per il recupero dei difetti</li> <li>• Applicazione di procedure per infaldare la pezza (con operazioni manuali o con macchinari)</li> <li>• Eliminazione delle imperfezioni, togliendo nodi e impurità</li> <li>• Applicazione di Interventi per l'eliminazione del difetto con le operazioni necessarie</li> <li>• Mappatura dei difetti</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Applicare tecniche di controllo</li> <li>• 3 - Riconoscere la classificazione delle non conformità</li> </ul>

#### COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

- 1 - Applicare tecniche di controllo
- 2 - Individuare le caratteristiche merceologiche
- 3 - Riconoscere la classificazione delle non conformità

### COMPETENZA N. 1

#### Applicare tecniche di controllo

##### ABILITA' MINIME

- Scegliere gli strumenti adeguati
- Utilizzare gli strumenti
- Recuperare le anomalie
- Interpretare i dati rilevati

##### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Strumenti e tecniche di controllo
- L'organizzazione del ciclo produttivo
- Elementi di sicurezza

### COMPETENZA N. 2

#### Individuare le caratteristiche merceologiche

##### ABILITA' MINIME

- Individuare le materie prime e le loro caratteristiche merceologiche
- Identificare la natura di fibre, filati e tessuti
- Riconoscere le indicazioni di legge e le normative vigenti riguardanti il prodotto

##### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Merceologia tessile
- Tecniche di pinzatura e rammendo

### COMPETENZA N. 3

#### Riconoscere la classificazione delle non conformità

##### ABILITA' MINIME

- Identificare gli strumenti per il controllo
- Comprendere la classificazione dei difetti e delle non conformità
- Utilizzare le schede di segnalazione dei difetti

##### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Classificazione dei difetti
- Le procedure per il controllo qualità
- Perfezionamento al rammendo industriale