

Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Conducente programmatore di macchine utensili a C.N.
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	<ul style="list-style-type: none"> ● 3.1.2.1.0 - Tecnici programmatori ● 7.2.1.1.0 - Conducenti di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	<ul style="list-style-type: none"> ● 25.62 - Lavori di meccanica generale ● 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli) ● 28.22 - Fabbricazione di macchine e apparecchi di sollevamento e movimentazione ● 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca ● 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli ● 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili ● 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia ● 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) ● 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli ● 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi ● 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori) ● 33.12 - Riparazione e manutenzione di macchinari
Area professionale	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
Descrizione	<p>Il Conducente programmatore di macchine utensili a C.N. a 2 o più assi, ha le competenze per: - condurre macchine a C.N. provvedendo al presetting utensile e attrezzaggio macchina; - programmare, su specifiche assegnate, macchine a controllo numerico a bordo macchina e/o con ausilio di supporto informatico; - eseguire il collaudo del prodotto. Questa figura opera in genere su specifiche/indicazioni fornite dal tecnico di processo, per quanto riguarda la programmazione e in piena autonomia nella conduzione della macchina. Può inserirsi in aziende manifatturiere di qualsiasi dimensione.</p>

Livello EQF	3
Certificazione rilasciata	SPECIALIZZAZIONE
Processo di lavoro caratterizzante	<p>PROGRAMMAZIONE E CONDUZIONE DI MACCHINE UTENSILI A C.N.</p> <ul style="list-style-type: none"> • A - Programmazione di macchine utensili a C.N. a 2 o più assi • B - Attrezzaggio di macchine utensili a C.N. a 2 o più assi • C - Conduzione di macchine utensili a C.N. a 2 o più assi

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p>A - Programmazione di macchine utensili a C.N. a 2 o più assi</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> • Compilazione della scheda del ciclo di lavoro • Scrittura del programma • Inserimento/trasferimento del programma • Simulazione del percorso utensile • Modifica del programma • Utilizzo di sistemi CAD - CAM 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 - Programmare macchine utensili a C.N. a 2 o più assi
<p>B - Attrezzaggio di macchine utensili a C.N. a 2 o più assi</p> <p>ATTIVITA'</p> <ul style="list-style-type: none"> • Esecuzione del presetting degli utensili • Montaggio degli utensili • Montaggio dei dispositivi di bloccaggio • Esecuzione azzeramento pezzo • Esecuzione della lavorazione del primo pezzo • Controllo del primo pezzo 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 - Attrezzare macchine utensili a C.N. a 2 o più assi

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<p>C - Conduzione di macchine utensili a C.N. a 2 o più assi</p> <p>ATTIVITA</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bloccaggio del pezzo da lavorare • Controllo delle fasi di lavorazione • Intervento in presenza di anomalie • Miglioramento dei parametri di lavoro • Preparazione delle procedure di collaudo • Esecuzione del controllo statistico del pezzo • Esecuzione dell'intervento correttivo • Realizzazione della produzione • Manutenzione ordinaria della macchina 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 - Condurre macchine utensili a C.N. a 2 o più assi

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

- 1 - Programmare macchine utensili a C.N. a 2 o più assi
- 2 - Attrezzare macchine utensili a C.N. a 2 o più assi
- 3 - Condurre macchine utensili a C.N. a 2 o più assi

COMPETENZA N. 1

Programmare macchine utensili a C.N. a 2 o più assi

ABILITA' MINIME

- Riconoscere i parametri tecnologici
- Identificare le peculiarità del disegno meccanico
- Compilare la scheda del ciclo di lavoro
- Scrivere il programma
- Inserire/trasferire il programma
- Simulare percorso utensile
- Modificare il programma
- Utilizzare sistemi CAD-CAM

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Tecniche di programmazione delle macchine a C.N.
- Sistemi CAD - CAM

COMPETENZA N. 2

Attrezzare macchine utensili a C.N. a 2 o più assi

ABILITA' MINIME

- Eseguire il presetting utensile
- Montare gli utensili
- Montare dispositivi di bloccaggio e movimentazione pezzi
- Eseguire azzeramento pezzo
- Eseguire lavorazione del primo pezzo
- Individuare strumenti di misura e controllo
- Eseguire l'intervento correttivo

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Attrezzature e dispositivi di bloccaggio per macchine utensili a C.N.
- Utensili e portautensili per macchine a C.N.
- Strumenti di misura e controllo

COMPETENZA N. 3

Condurre macchine utensili a C.N. a 2 o più assi

ABILITA' MINIME

- Controllare le fasi di lavorazione
- Eseguire il controllo statistico del pezzo
- Interpretare i messaggi della macchina
- Intervenire in presenza di anomalie
- Eseguire l'intervento correttivo
- Effettuare la manutenzione ordinaria
- Compilare la documentazione tecnica richiesta

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Cicli di lavorazione
- Struttura e comandi della macchina a C.N.
- Tecniche di miglioramento dei parametri di lavoro
- Tecniche di manutenzione