

Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Addetto alla saldocarpenaria
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	<ul style="list-style-type: none"> ● 6.2.1.2.0 - Saldatori e tagliatori a fiamma ● 6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica ● 6.2.1.7.0 - Saldatori elettrici e a norme ASME ● 6.2.1.8.2 - Stampatori e piegatori di lamiera
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	<ul style="list-style-type: none"> ● 25.11 - Fabbricazione di strutture metalliche e di parti di strutture ● 25.62 - Lavori di meccanica generale ● 25.73 - Fabbricazione di utensileria ● 25.99 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo nca ● 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli) ● 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca ● 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli ● 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili ● 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia ● 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) ● 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli ● 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi ● 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori) ● 33.11 - Riparazione e manutenzione di prodotti in metallo
Area professionale	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
Descrizione	L'Addetto alla saldocarpenaria, su specifiche assegnate, è in grado di: - realizzare i particolari mediante l'utilizzo di macchine per il taglio e la deformazione di lamiera e profilati - assemblare mediante saldatura il manufatto richiesto. Può impiegare la propria professionalità tecnico-pratica nei reparti produttivi di industrie e officine meccaniche che si occupano della produzione di particolari di serie e non.

Livello EQF	2
Certificazione rilasciata	QUALIFICA
Processo di lavoro caratterizzante la figura	Produzione meccanica <ul style="list-style-type: none"> • A - Esecuzione di lavorazioni di carpenteria • B - Esecuzione di giunti saldati

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITÀ	COMPETENZE
A - Esecuzione di lavorazioni di carpenteria ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • Lettura del disegno meccanico di saldocarpenaria • Lavorazione di lamiera, piastre, profilati e tubolari • Pre-assemblaggio dei particolari da saldare 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 - Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio • 1 - Interpretare il disegno meccanico
B - Esecuzione di giunti saldati ATTIVITÀ <ul style="list-style-type: none"> • Messa a punto della funzionalità della stazione di saldatura • Staffatura pezzi • Puntatura ad arco elettrico • Saldatura del manufatto • Controllo della geometria e della funzionalità del manufatto 	<ul style="list-style-type: none"> • 3 - Scegliere le macchine e le attrezzature • 4 - Eseguire le saldature

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI
<ul style="list-style-type: none"> • 1 - Interpretare il disegno meccanico • 2 - Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio • 3 - Scegliere le macchine e le attrezzature • 4 - Eseguire le saldature

COMPETENZA N. 1

Interpretare il disegno meccanico

ABILITA' MINIME

- Identificare la simbologia del settore
- Riconoscere complessivi meccanici e di manufatti

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Disegno di saldocarpenaria

COMPETENZA N. 2

Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio

ABILITA' MINIME

- Pianificare il ciclo di lavorazione
- Correlare la funzionalità del prototipo con il progetto
- Realizzare i singoli particolari
- Assemblare il manufatto
- Recuperare eventuali difetti di costruzione

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Sviluppo lamiere
- Tecniche per la lavorazione di lamiere, piastre, profilati e tubolari

COMPETENZA N. 3

Scegliere le macchine e le attrezzature

ABILITA' MINIME

- Identificare i tipi di materiali
- Individuare il tipo di lavorazione
- Predisporre le macchine

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Tecnologia dei materiali di base
- Tecnologia dei materiali d'apporto
- Tecnologie di saldatura

COMPETENZA N. 4

Eeguire le saldature

ABILITA' MINIME

- Attivare lo specifico impianto di saldatura impostando i parametri
- Eeguire il cordone di saldatura
- Effettuare la pulizia del giunto saldato
- Effettuare il controllo visivo del cordone di saldatura

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Saldatura con elettrodo rivestito
- Saldatura con procedimento MIG-MAG
- Saldatura con procedimento TIG