

| | |
|---|---|
| Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo | Addetto alla saldocarpenaria |
| Edizione | 2016 |
| Professioni NUP/ISTAT correlate | <ul style="list-style-type: none"> ● 6.2.1.2.0 - Saldatori e tagliatori a fiamma ● 6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica ● 6.2.1.7.0 - Saldatori elettrici e a norme ASME ● 6.2.1.8.2 - Stampatori e piegatori di lamiera |
| Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT | <ul style="list-style-type: none"> ● 25.11 - Fabbricazione di strutture metalliche e di parti di strutture ● 25.62 - Lavori di meccanica generale ● 25.73 - Fabbricazione di utensileria ● 25.99 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo nca ● 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli) ● 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca ● 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli ● 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili ● 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia ● 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) ● 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli ● 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi ● 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori) ● 33.11 - Riparazione e manutenzione di prodotti in metallo |
| Area professionale | MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI |
| Sottoarea professionale | Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica |
| Descrizione | L'Addetto alla saldocarpenaria, su specifiche assegnate, è in grado di: - realizzare i particolari mediante l'utilizzo di macchine per il taglio e la deformazione di lamiera e profilati - assemblare mediante saldatura il manufatto richiesto. Può impiegare la propria professionalità tecnico-pratica nei reparti produttivi di industrie e officine meccaniche che si occupano della produzione di particolari di serie e non. |

| | |
|---|---|
| Livello EQF | 2 |
| Certificazione rilasciata | QUALIFICA |
| Processo di lavoro caratterizzante | Produzione meccanica <ul style="list-style-type: none"> ● A - Esecuzione di lavorazioni di carpenteria ● B - Esecuzione di giunti saldati |

| PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA' | COMPETENZA |
|---|---|
| A - Esecuzione di lavorazioni di carpenteria ATTIVITA <ul style="list-style-type: none"> ● Lettura del disegno meccanico di saldocarpenaria ● Lavorazione di lamiere, piastre, profilati e tubolari ● Pre-assemblaggio dei particolari da saldare | <ul style="list-style-type: none"> ● 2 - Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio ● 1 - Interpretare il disegno meccanico |
| B - Esecuzione di giunti saldati ATTIVITA <ul style="list-style-type: none"> ● Messa a punto della funzionalità della stazione di saldatura ● Staffatura pezzi ● Puntatura ad arco elettrico ● Saldatura del manufatto ● Controllo della geometria e della funzionalità del manufatto | <ul style="list-style-type: none"> ● 3 - Scegliere le macchine e le attrezzature ● 4 - Eseguire le saldature |

| COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI |
|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ● 1 - Interpretare il disegno meccanico ● 2 - Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio ● 3 - Scegliere le macchine e le attrezzature ● 4 - Eseguire le saldature |

COMPETENZA N. 1

Interpretare il disegno meccanico

ABILITA' MINIME

- Identificare la simbologia del settore
- Riconoscere complessivi meccanici e di manufatti

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Disegno di saldocarpenaria

COMPETENZA N. 2

Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio

ABILITA' MINIME

- Pianificare il ciclo di lavorazione
- Correlare la funzionalità del prototipo con il progetto
- Realizzare i singoli particolari
- Assemblare il manufatto
- Recuperare eventuali difetti di costruzione

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Sviluppo lamiere
- Tecniche per la lavorazione di lamiere, piastre, profilati e tubolari

COMPETENZA N. 3

Scegliere le macchine e le attrezzature

ABILITA' MINIME

- Identificare i tipi di materiali
- Individuare il tipo di lavorazione
- Predisporre le macchine

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Tecnologia dei materiali di base
- Tecnologia dei materiali d'apporto
- Tecnologie di saldatura

COMPETENZA N. 4

Eeguire le saldature

ABILITA' MINIME

- Attivare lo specifico impianto di saldatura impostando i parametri
- Eeguire il cordone di saldatura
- Effettuare la pulizia del giunto saldato
- Effettuare il controllo visivo del cordone di saldatura

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Saldatura con elettrodo rivestito
- Saldatura con procedimento MIG-MAG
- Saldatura con procedimento TIG