

<b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b>	Addetto alla saldocarpenaria
<b>Edizione</b>	2016
<b>Professioni NUP/ISTAT correlate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 6.2.1.2.0 - Saldatori e tagliatori a fiamma</li> <li>● 6.2.1.4.0 - Carpentieri e montatori di carpenteria metallica</li> <li>● 6.2.1.7.0 - Saldatori elettrici e a norme ASME</li> <li>● 6.2.1.8.2 - Stampatori e piegatori di lamiera</li> </ul>
<b>Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 25.11 - Fabbricazione di strutture metalliche e di parti di strutture</li> <li>● 25.62 - Lavori di meccanica generale</li> <li>● 25.73 - Fabbricazione di utensileria</li> <li>● 25.99 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo nca</li> <li>● 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli)</li> <li>● 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca</li> <li>● 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli</li> <li>● 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili</li> <li>● 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia</li> <li>● 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori)</li> <li>● 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli</li> <li>● 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi</li> <li>● 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori)</li> <li>● 33.11 - Riparazione e manutenzione di prodotti in metallo</li> </ul>
<b>Area professionale</b>	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
<b>Sottoarea professionale</b>	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
<b>Descrizione</b>	L'Addetto alla saldocarpenaria, su specifiche assegnate, è in grado di: - realizzare i particolari mediante l'utilizzo di macchine per il taglio e la deformazione di lamiera e profilati - assemblare mediante saldatura il manufatto richiesto. Può impiegare la propria professionalità tecnico-pratica nei reparti produttivi di industrie e officine meccaniche che si occupano della produzione di particolari di serie e non.

<b>Livello EQF</b>	2
<b>Certificazione rilasciata</b>	QUALIFICA
<b>Processo di lavoro caratterizzante</b>	Produzione meccanica <ul style="list-style-type: none"> <li>• A - Esecuzione di lavorazioni di carpenteria</li> <li>• B - Esecuzione di giunti saldati</li> </ul>

<b>PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'</b>	<b>COMPETENZA</b>
<b>A - Esecuzione di lavorazioni di carpenteria ATTIVITA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lettura del disegno meccanico di saldocarpenaria</li> <li>• Lavorazione di lamiera, piastre, profilati e tubolari</li> <li>• Pre-assemblaggio dei particolari da saldare</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 - Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio</li> <li>• 1 - Interpretare il disegno meccanico</li> </ul>
<b>B - Esecuzione di giunti saldati ATTIVITA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Messa a punto della funzionalità della stazione di saldatura</li> <li>• Staffatura pezzi</li> <li>• Puntatura ad arco elettrico</li> <li>• Saldatura del manufatto</li> <li>• Controllo della geometria e della funzionalità del manufatto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 3 - Scegliere le macchine e le attrezzature</li> <li>• 4 - Eseguire le saldature</li> </ul>

<b>COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Interpretare il disegno meccanico</li> <li>• 2 - Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio</li> <li>• 3 - Scegliere le macchine e le attrezzature</li> <li>• 4 - Eseguire le saldature</li> </ul>

## COMPETENZA N. 1

### Interpretare il disegno meccanico

#### ABILITA' MINIME

- Identificare la simbologia del settore
- Riconoscere complessivi meccanici e di manufatti

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Disegno di saldocarpenaria

## COMPETENZA N. 2

### Eseguire lavorazioni di costruzione e di montaggio

#### ABILITA' MINIME

- Pianificare il ciclo di lavorazione
- Correlare la funzionalità del prototipo con il progetto
- Realizzare i singoli particolari
- Assemblare il manufatto
- Recuperare eventuali difetti di costruzione

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Sviluppo lamiere
- Tecniche per la lavorazione di lamiere, piastre, profilati e tubolari

## COMPETENZA N. 3

### Scegliere le macchine e le attrezzature

#### ABILITA' MINIME

- Identificare i tipi di materiali
- Individuare il tipo di lavorazione
- Predisporre le macchine

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Tecnologia dei materiali di base
- Tecnologia dei materiali d'apporto
- Tecnologie di saldatura

## COMPETENZA N. 4

### Eeguire le saldature

#### ABILITA' MINIME

- Attivare lo specifico impianto di saldatura impostando i parametri
- Eeguire il cordone di saldatura
- Effettuare la pulizia del giunto saldato
- Effettuare il controllo visivo del cordone di saldatura

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Saldatura con elettrodo rivestito
- Saldatura con procedimento MIG-MAG
- Saldatura con procedimento TIG