

<b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b>	Addetto alle lavorazioni meccaniche
<b>Edizione</b>	2016
<b>Professioni NUP/ISTAT correlate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili</li> <li>● 7.2.1.1.0 - Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali</li> </ul>
<b>Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 25.62 - Lavori di meccanica generale</li> <li>● 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli)</li> <li>● 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca</li> <li>● 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli</li> <li>● 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili</li> <li>● 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia</li> <li>● 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori)</li> <li>● 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli</li> <li>● 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi</li> <li>● 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori)</li> <li>● 33.12 - Riparazione e manutenzione di macchinari</li> </ul>
<b>Area professionale</b>	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
<b>Sottoarea professionale</b>	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
<b>Descrizione</b>	L'addetto alle lavorazioni meccaniche esegue lavorazioni al banco, operando in sinergia con altre figure professionali. Possiede abilità operative per interpretare un disegno tecnico, definire i parametri tecnologici, eseguire le lavorazioni al banco e semplici lavorazioni alle macchine utensili, utilizzare strumenti di misura e controllo al fine di assemblare particolari meccanici conformi alle specifiche tecniche e nel rispetto delle norme sulla sicurezza. Tali competenze permettono di operare in reparti di manutenzione e montaggio di aziende e/o officine artigianali.
<b>Livello EQF</b>	2
<b>Certificazione rilasciata</b>	QUALIFICA

<b>Processo di lavoro caratterizzante</b>	PRODUZIONE MECCANICA <ul style="list-style-type: none"> <li>• A - Assemblaggio al banco</li> <li>• B - Esecuzione di lavorazioni con utensili</li> </ul>
---	--

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
<b>A - Assemblaggio al banco</b> <b>ATTIVITA'</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Lettura disegni tecnici</li> <li>• Utilizzo di attrezzature e strumenti</li> <li>• Realizzazione di assemblati meccanici</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 - Realizzare assemblaggi di particolari meccanici</li> </ul>
<b>B - Esecuzione di lavorazioni con utensili</b> <b>ATTIVITA'</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Esecuzione di controlli preliminari</li> <li>• Utilizzo delle macchine utensili</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione</li> </ul>

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione</li> <li>• 2 - Realizzare assemblaggi di particolari meccanici</li> </ul>

COMPETENZA N. 1				
<p><b><u>Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione</u></b></p> <table border="0"> <tr> <td style="text-align: center;"> <b>ABILITA' MINIME</b> </td> <td style="text-align: center;"> <b>CONOSCENZE ESSENZIALI</b> </td> </tr> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Interpretare le norme del disegno tecnico</li> <li>• Riconoscere la simbologia del settore meccanico</li> <li>• Comprendere indicazioni su disegni meccanici</li> <li>• Interpretare il ciclo di lavorazione</li> </ul> </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elementi di disegno meccanico</li> </ul> </td> </tr> </table>	<b>ABILITA' MINIME</b>	<b>CONOSCENZE ESSENZIALI</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Interpretare le norme del disegno tecnico</li> <li>• Riconoscere la simbologia del settore meccanico</li> <li>• Comprendere indicazioni su disegni meccanici</li> <li>• Interpretare il ciclo di lavorazione</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elementi di disegno meccanico</li> </ul>
<b>ABILITA' MINIME</b>	<b>CONOSCENZE ESSENZIALI</b>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Interpretare le norme del disegno tecnico</li> <li>• Riconoscere la simbologia del settore meccanico</li> <li>• Comprendere indicazioni su disegni meccanici</li> <li>• Interpretare il ciclo di lavorazione</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elementi di disegno meccanico</li> </ul>			

## COMPETENZA N. 2

### Realizzare assemblaggi di particolari meccanici

#### ABILITA' MINIME

- Organizzare le fasi di lavoro in funzione del ciclo di lavorazione
- Individuare gli utensili
- Eseguire semplici lavorazioni alle macchine utensili
- Effettuare l'assemblaggio
- Effettuare controlli metrologici

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Tecnologia meccanica
- Metrologia