Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Addetto alle lavorazioni meccaniche
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	• 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili • 7.2.1.1.0 - Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	• 25.62 - Lavori di meccanica generale • 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli) • 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca • 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli • 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili • 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia • 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) • 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli • 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi • 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori) • 33.12 - Riparazione e manutenzione di macchinari
Area professionale	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
Descrizione	L'addetto alle lavorazioni meccaniche esegue lavorazioni al banco, operando in sinergia con altre figure professionali. Possiede abilità operative per interpretare un disegno tecnico, definire i parametri tecnologici, eseguire le lavorazioni al banco e semplici lavorazioni alle macchine utensili, utilizzare strumenti di misura e controllo al fine di assemblare particolari meccanici conformi alle specifiche tecniche e nel rispetto delle norme sulla sicurezza. Tali competenze permettono di operare in reparti di manutenzione e montaggio di aziende e/o officine artigianali.
Livello EQF	2
Certificazione rilasciata	QUALIFICA

Processo di lavoro caratterizzante la figura	PRODUZIONE MECCANICA • A - Assemblaggio al banco • B - Esecuzione di lavorazioni con utensili

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITÀ	COMPETENZE
A - Assemblaggio al banco **ATTIVITÀ** • Lettura disegni tecnici • Utilizzo di attrezzature e strumenti • Realizzazione di assemblati meccanici	• 2 - Realizzare assemblaggi di particolari meccanici
B - Esecuzione di lavorazioni con utensili **ATTIVITÀ** • Esecuzione di controlli preliminari • Utilizzo delle macchine utensili	• 1 - Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI
• 1 - Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione • 2 - Realizzare assemblaggi di particolari meccanici

COMPETENZA N. 1

<u>Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione</u>

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Interpretare le norme del disegno tecnico • Riconoscere la simbologia del settore meccanico • Comprendere indicazioni su disegni meccanici • Interpretare il ciclo di lavorazione	• Elementi di disegno meccanico

COMPETENZA N. 2

Realizzare assemblaggi di particolari meccanici

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Organizzare le fasi di lavoro in funzione del ciclo di lavorazione • Individuare gli utensili • Eseguire semplici lavorazioni alle macchine utensili • Effettuare l'assemblaggio • Effettuare controlli metrologici	• Tecnologia meccanica • Metrologia