

Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Addetto alle lavorazioni meccaniche
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	<ul style="list-style-type: none"> ● 6.2.2.3.1 - Attrezzisti di macchine utensili ● 7.2.1.1.0 - Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	<ul style="list-style-type: none"> ● 25.62 - Lavori di meccanica generale ● 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli) ● 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca ● 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli ● 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili ● 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia ● 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) ● 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli ● 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi ● 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori) ● 33.12 - Riparazione e manutenzione di macchinari
Area professionale	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
Descrizione	L'addetto alle lavorazioni meccaniche esegue lavorazioni al banco, operando in sinergia con altre figure professionali. Possiede abilità operative per interpretare un disegno tecnico, definire i parametri tecnologici, eseguire le lavorazioni al banco e semplici lavorazioni alle macchine utensili, utilizzare strumenti di misura e controllo al fine di assemblare particolari meccanici conformi alle specifiche tecniche e nel rispetto delle norme sulla sicurezza. Tali competenze permettono di operare in reparti di manutenzione e montaggio di aziende e/o officine artigianali.
Livello EQF	2
Certificazione rilasciata	QUALIFICA

Processo di lavoro caratterizzante	PRODUZIONE MECCANICA <ul style="list-style-type: none"> • A - Assemblaggio al banco • B - Esecuzione di lavorazioni con utensili
---	--

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'	COMPETENZA
A - Assemblaggio al banco ATTIVITA' <ul style="list-style-type: none"> • Lettura disegni tecnici • Utilizzo di attrezzature e strumenti • Realizzazione di assemblati meccanici 	<ul style="list-style-type: none"> • 2 - Realizzare assemblaggi di particolari meccanici
B - Esecuzione di lavorazioni con utensili ATTIVITA' <ul style="list-style-type: none"> • Esecuzione di controlli preliminari • Utilizzo delle macchine utensili 	<ul style="list-style-type: none"> • 1 - Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI
<ul style="list-style-type: none"> • 1 - Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione • 2 - Realizzare assemblaggi di particolari meccanici

COMPETENZA N. 1				
<p><u>Interpretare il disegno meccanico e il ciclo di lavorazione</u></p> <table border="0"> <tr> <td style="text-align: center;"> ABILITA' MINIME </td> <td style="text-align: center;"> CONOSCENZE ESSENZIALI </td> </tr> <tr> <td> <ul style="list-style-type: none"> • Interpretare le norme del disegno tecnico • Riconoscere la simbologia del settore meccanico • Comprendere indicazioni su disegni meccanici • Interpretare il ciclo di lavorazione </td> <td> <ul style="list-style-type: none"> • Elementi di disegno meccanico </td> </tr> </table>	ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI	<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare le norme del disegno tecnico • Riconoscere la simbologia del settore meccanico • Comprendere indicazioni su disegni meccanici • Interpretare il ciclo di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di disegno meccanico
ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI			
<ul style="list-style-type: none"> • Interpretare le norme del disegno tecnico • Riconoscere la simbologia del settore meccanico • Comprendere indicazioni su disegni meccanici • Interpretare il ciclo di lavorazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di disegno meccanico 			

COMPETENZA N. 2

Realizzare assemblaggi di particolari meccanici

ABILITA' MINIME

- Organizzare le fasi di lavoro in funzione del ciclo di lavorazione
- Individuare gli utensili
- Eseguire semplici lavorazioni alle macchine utensili
- Effettuare l'assemblaggio
- Effettuare controlli metrologici

CONOSCENZE ESSENZIALI

- Tecnologia meccanica
- Metrologia