

<b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b>	Addetto alla saldatura elettrica
<b>Edizione</b>	2016
<b>Professioni NUP/ISTAT correlate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 6.2.1.7 - Specialisti di saldatura elettrica ed a norme ASME</li> </ul>
<b>Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 25.11 - Fabbricazione di strutture metalliche e di parti di strutture</li> <li>• 25.62 - Lavori di meccanica generale</li> <li>• 25.73 - Fabbricazione di utensileria</li> <li>• 25.99 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo nca</li> <li>• 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli)</li> <li>• 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca</li> <li>• 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli</li> <li>• 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili</li> <li>• 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia</li> <li>• 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori)</li> <li>• 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli</li> <li>• 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi</li> <li>• 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori)</li> <li>• 33.11 - Riparazione e manutenzione di prodotti in metallo</li> </ul>
<b>Area professionale</b>	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
<b>Sottoarea professionale</b>	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
<b>Descrizione</b>	L'Addetto alla saldatura elettrica è in grado di organizzare ed eseguire le lavorazioni di saldature autogene con elettrodo rivestito rutil e basico con buona autonomia, saldature autogene MIG/MAG e/o TIG, con sufficiente autonomia. La sua professionalità è spendibile prevalentemente nelle aziende artigiane e/o industriali che operano nel campo delle costruzioni di strutture e nella manutenzione di attrezzature elettro-saldate. Con interventi di addestramento specifici potrà conseguire le abilitazioni professionali previste dalle normative UNI - EN per la qualificazione dei saldatori.
<b>Livello EQF</b>	2

<b>Certificazione rilasciata</b>	QUALIFICA
<b>Processo di lavoro caratterizzante</b>	Produzione meccanica <ul style="list-style-type: none"> <li>• A - Preparazione della postazione di lavoro</li> <li>• B - Esecuzione di saldature</li> </ul>

<b>PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITA'</b>	<b>COMPETENZA</b>
<b>A - Preparazione della postazione di lavoro</b> <b>ATTIVITA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Predisposizione dell'attrezzatura in dotazione</li> <li>• Predisposizione e verifica dei dispositivi di sicurezza</li> <li>• Approvvigionamento dei materiali necessari</li> <li>• Realizzazione delle operazioni preliminari alla saldatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Utilizzare le macchine e le attrezzature</li> </ul>
<b>B - Esecuzione di saldature</b> <b>ATTIVITA</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Preparazione dei giunti da saldare</li> <li>• Predisposizione del posizionamento dei particolari e puntatura</li> <li>• Esecuzione della saldatura con la tecnologia adeguata</li> <li>• Controllo della geometria e della funzionalità del manufatto</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2 - Interpretare il disegno meccanico di riferimento</li> <li>• 3 - Scegliere il processo di saldatura valutando la conformità dell'esecuzione</li> </ul>

<b>COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 - Utilizzare le macchine e le attrezzature</li> <li>• 2 - Interpretare il disegno meccanico di riferimento</li> <li>• 3 - Scegliere il processo di saldatura valutando la conformità dell'esecuzione</li> </ul>

## COMPETENZA N. 1

### Utilizzare le macchine e le attrezzature

#### ABILITA' MINIME

- Individuare il tipo di lavorazione
- Verificare lo stato di sicurezza delle macchine e delle attrezzature
- Effettuare le lavorazioni previste per la preparazione dei particolari

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Tecnologia della saldatura

## COMPETENZA N. 2

### Interpretare il disegno meccanico di riferimento

#### ABILITA' MINIME

- Riconoscere la simbologia della saldatura nel settore meccanico e nella carpenteria metallica di strutture saldate
- Riconoscere particolari di complessivi meccanici e di manufatti
- Identificare dal disegno i dati utili alla realizzazione del manufatto

#### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Norme del disegno tecnico
- Norme UNI, EN, ISO inerenti il settore specifico

### COMPETENZA N. 3

#### Scegliere il processo di saldatura valutando la conformità dell'esecuzione

##### ABILITA' MINIME

- Individuare il processo di saldatura da utilizzare
- Riconoscere i materiali d'apporto disponibili e le relative condizioni di utilizzo
- Effettuare la saldatura
- Individuare gli eventuali difetti della giunzione saldata rilevabili con esame visivo
- Effettuare le operazioni di riparazione applicabili

##### CONOSCENZE ESSENZIALI

- Tecnica di saldatura di complessivi
- Tecniche di controllo