Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo	Addetto alla saldatura elettrica
Edizione	2016
Professioni NUP/ISTAT correlate	• 6.2.1.7 - Specialisti di saldatura elettrica ed a norme ASME
Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT	• 25.11 - Fabbricazione di strutture metalliche e di parti di strutture • 25.62 - Lavori di meccanica generale • 25.73 - Fabbricazione di utensileria • 25.99 - Fabbricazione di altri prodotti in metallo nca • 28.11 - Fabbricazione di motori e turbine (esclusi i motori per aeromobili, veicoli e motocicli) • 28.29 - Fabbricazione di altre macchine di impiego generale nca • 28.41 - Fabbricazione di macchine utensili per la formatura dei metalli • 28.49 - Fabbricazione di altre macchine utensili • 28.91 - Fabbricazione di macchine per la metallurgia • 28.99 - Fabbricazione di macchine per impieghi speciali nca (incluse parti e accessori) • 29.10 - Fabbricazione di autoveicoli • 29.20 - Fabbricazione di carrozzerie per autoveicoli, rimorchi e semirimorchi • 30.91 - Fabbricazione di motocicli (inclusi i motori) • 33.11 - Riparazione e manutenzione di prodotti in metallo
Area professionale	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
Sottoarea professionale	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
Descrizione	L'Addetto alla saldatura elettrica è in grado di organizzare ed eseguire le lavorazioni di saldature autogene con elettrodo rivestito rutile e basico con buona autonomia, saldature autogene MIG/MAG e/o TIG, con sufficiente autonomia. La sua professionalità è spendibile prevalentemente nelle aziende artigiane e/o industriali che operano nel campo delle costruzioni di strutture e nella manutenzione di attrezzature elettro-saldate. Con interventi di addestramento specifici potrà conseguire le abilitazioni professionali previste dalle normative UNI - EN per la qualificazione dei saldatori.
Livello EQF	2

Certificazione rilasciata	QUALIFICA
Processo di lavoro caratterizzante la figura	Produzione meccanica • A - Preparazione della postazione di lavoro • B - Esecuzione di saldature

PROCESSO DI LAVORO - ATTIVITÀ	COMPETENZE
A - Preparazione della postazione di lavoro **ATTIVITÀ** • Predisposizione dell'attrezzatura in dotazione • Predisposizione e verifica dei dispositivi di sicurezza • Approvvigionamento dei materiali necessari • Realizzazione delle operazioni preliminari alla saldatura	• 1 - Utilizzare le macchine e le attrezzature
B - Esecuzione di saldature **ATTIVITÀ** • Preparazione dei giunti da saldare • Predisposizione del posizionamento dei particolari e puntatura • Esecuzione della saldatura con la tecnologia adeguata • Controllo della geometria e della funzionalità del manufatto	• 2 - Interpretare il disegno meccanico di riferimento • 3 - Scegliere il processo di saldatura valutando la conformità dell'esecuzione

COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI
• 1 - Utilizzare le macchine e le attrezzature • 2 - Interpretare il disegno meccanico di riferimento • 3 - Scegliere il processo di saldatura valutando la conformità dell'esecuzione

COMPETENZA N. 1

Utilizzare le macchine e le attrezzature

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Individuare il tipo di lavorazione • Verificare lo stato di sicurezza delle macchine e delle attrezzature • Effettuare le lavorazioni previste per la preparazione dei particolari	• Tecnologia della saldatura

COMPETENZA N. 2

Interpretare il disegno meccanico di riferimento

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Riconoscere la simbologia della saldatura nel settore meccanico e nella carpenteria metallica di strutture saldate • Riconoscere particolari di complessivi meccanici e di manufatti • Identificare dal disegno i dati utili alla realizzazione del manufatto	• Norme del disegno tecnico • Norme UNI, EN, ISO inerenti il settore specifico

COMPETENZA N. 3

Scegliere il processo di saldatura valutando la conformità dell'esecuzione

ABILITA' MINIME	CONOSCENZE ESSENZIALI
• Individuare il processo di saldatura da utilizzare • Riconoscere i materiali d'apporto disponibili e le relative condizioni di utilizzo • Effettuare la saldatura • Individuare gli eventuali difetti della giunzione saldata rilevabili con esame visivo • Effettuare le operazioni di riparazione applicabili	• Tecnica di saldatura di complessivi • Tecniche di controllo