

<b>Denominazione Figura / Profilo / Obiettivo</b>	IFTS - Tecniche per la programmazione della produzione e la logistica
<b>Edizione</b>	2016
<b>Professioni NUP/ISTAT correlate</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.2.3.5 - Direttori e dirigenti del dipartimento approvvigionamento e distribuzione</li> <li>• 3.3.4.1 - Spedizionieri e tecnici della distribuzione</li> </ul>
<b>Attività economiche di riferimento: ATECO 2007/ISTAT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 52.10 - Magazzinaggio e custodia</li> </ul>
<b>Area professionale</b>	MECCANICA IMPIANTI E COSTRUZIONI
<b>Sottoarea professionale</b>	Meccanica; produzione e manutenzione di macchine; impiantistica
<b>Livello EQF</b>	4

### COMPETENZE TECNICO PROFESSIONALI

- 1 - Organizzare approvvigionamenti e rete distributiva
- 2 - Controllare le fasi e i tempi della gestione della produzione industriale nell'ottica dell'ottimizzazione e della qualificazione del prodotto

### COMPETENZA N. 1

**COMPETENZA N. 1****Organizzare approvvigionamenti e rete distributiva****ABILITA' MINIME**

- Identificare i blocchi funzionali della catena logistica (Supply Chain) per standardizzare i flussi e realizzare l'integrazione logistica
- Determinare le principali inefficienze della filiera
- Individuare interventi migliorativi della filiera
- Identificare i sistemi di immagazzinamento in base alle modalità di stoccaggio ed alle movimentazioni da eseguire
- Utilizzare software per la gestione del magazzino per programmare, gestire e contabilizzare i prelievi di merce, le giacenze e gli inventari
- Organizzare la programmazione operativa delle spedizioni;
- Ottimizzare lo sfruttamento capacitivo dei vettori di trasporto
- Definire politiche di gestione della manutenzione
- Programmare l'approvvigionamento dei ricambi
- Applicare procedure standard del Sistema Qualità per valutare l'incidenza legata alla presenza di difettosità

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Metodi quantitativi per il dimensionamento delle aree produttive e di assemblaggio
- Nozioni di statistica
- Sistemi integrati identificativi di lettura (bar-code, trasponder...)
- Software per la gestione informatizzata del magazzino
- Sistemi di trasporto e delle modalità di consegna
- Metodologia ECR (Efficient Consumer Response)
- Sistemi MRP (Material Requirements Planning)
- Norme e linee guida di riferimento per il settore

**COMPETENZA N. 1**

**COMPETENZA N. 2**

**Controllare le fasi e i tempi della gestione della produzione industriale nell'ottica dell'ottimizzazione e della qualificazione del prodotto**

**ABILITA' MINIME**

- Pianificare in forma aggregata i fabbisogni di risorse e di capacità per definire i piani di produzione
- Pianificare e verificare l'efficacia degli interventi di manutenzione in ottica OEE (Efficienza Totale di un Impianto)
- Applicare tecniche di gestione operativa e di controllo della produzione
- Applicare le principali tecniche di controllo dell'avanzamento della produzione per eseguire la schedulazione operativa delle attività
- Identificare le azioni di intervento a fronte dell'analisi degli scostamenti tra i costi a preventivo e quelli a consuntivo

**CONOSCENZE ESSENZIALI**

- Forme di automazione industriale
- Algoritmi di progettazione e miglioramento del lay-out e della matrice prodotto-processo
- Principi generali OEE (Overall Equipment Effectiveness – Efficienza Totale di un Impianto)
- Tecniche di schedulazione teorica delle attività
- Elementi di contabilità analitica